

TRÓJSTRONNA KANAŁOWA PRZEPUSTNICA GWC / CZERPNI ŚCIENNA

v. 1.3



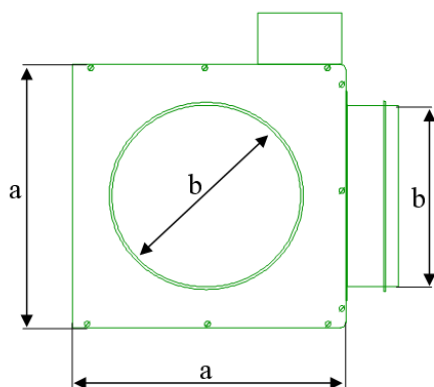
PRO-VENT SYSTEMY WENTYLACYJNE, Dąbrówka Górna
ul. Posiłkowa 4a, 47-300 KRAPKOWICE

1. WPROWADZENIE

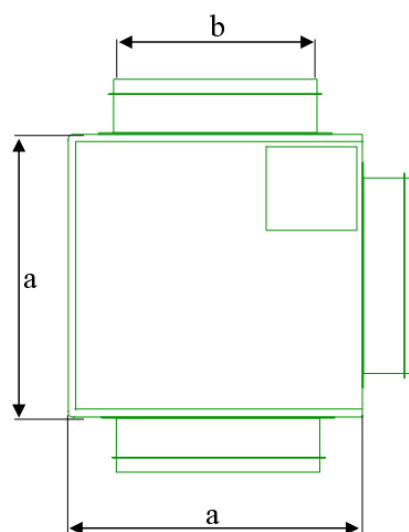
Przepustnica dedykowana jest do central współpracujących z gruntowym wymiennikiem ciepła (GWC) celem automatycznego przełączania poboru świeżego powietrza z wymiennika gruntowego lub czerpni ściiennej.

Przepustnica stosowana jest również w przypadku zastosowania w centrali układu rozmrozeniowego poprzez recyrkulację. Umożliwia ona – na czas rozmrażania wymiennika ciepła – przełączenie poboru świeżego powietrza w obiegu wewnętrznym (recyrkulacja).

2. DANE TECHNICZNE



Widok z boku



Widok z góry

WYMIARY W ZALEŻNOŚCI OD WIELKOŚCI CENTRALI MISTRAL		
CENTRALA	a [mm]	b [mm]
300	250	160
400	290	200
600, 800	340	250
PRO 800	340	280

INNE PARAMETRY	
Napięcie zasilania siłownika	11-16 V DC
Sterowanie	Zmiana biegunowości napięcia
Maksymalne natężenie prądu	80 mA
Maksymalna różnica ciśnień na króćcach przepustnicy	100 Pa



W przypadku dużej różnicy ciśnień może dojść do częściowego rozszczelnienia kłapy przepustnicy, co spowoduje niekontrolowane, częściowe podmieszanie powietrza z zamkniętego kanału.

3. WARUNKI MONTAŻU

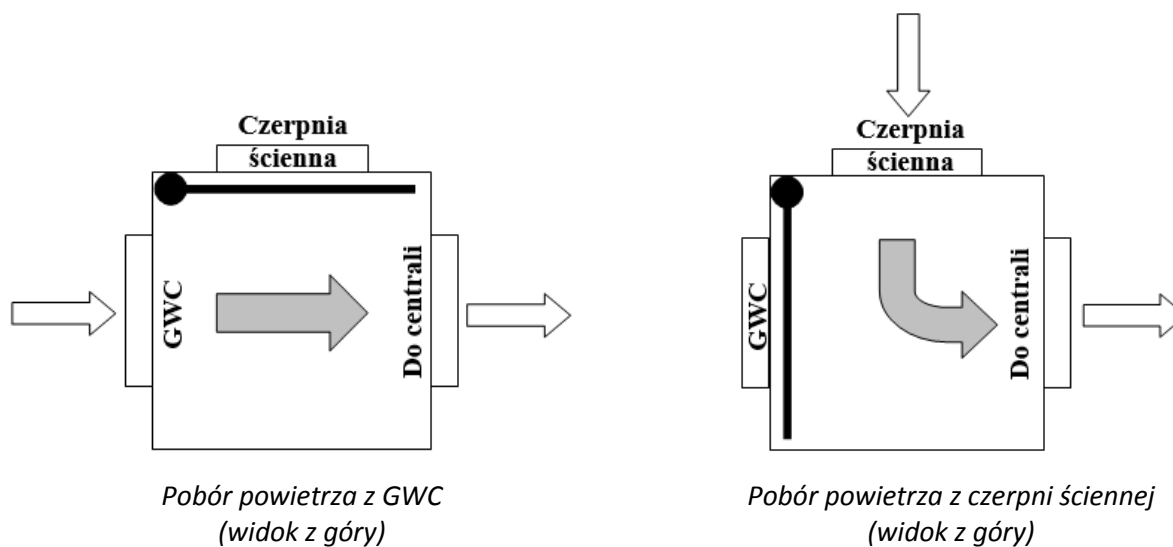
W celu poprawnej pracy, urządzenie musi pracować z osią przepustnicy w pozycji pionowej, zgodnie z oznaczeniem na obudowie (kanały wentylacyjne muszą rozchodzić się w płaszczyźnie poziomej).

W przypadku instalacji wykonanej z kanałów sztywnych, przepustnicę należy podłączyć za pomocą elastycznych łączników, umożliwiając w ten sposób jej łatwy demontaż.



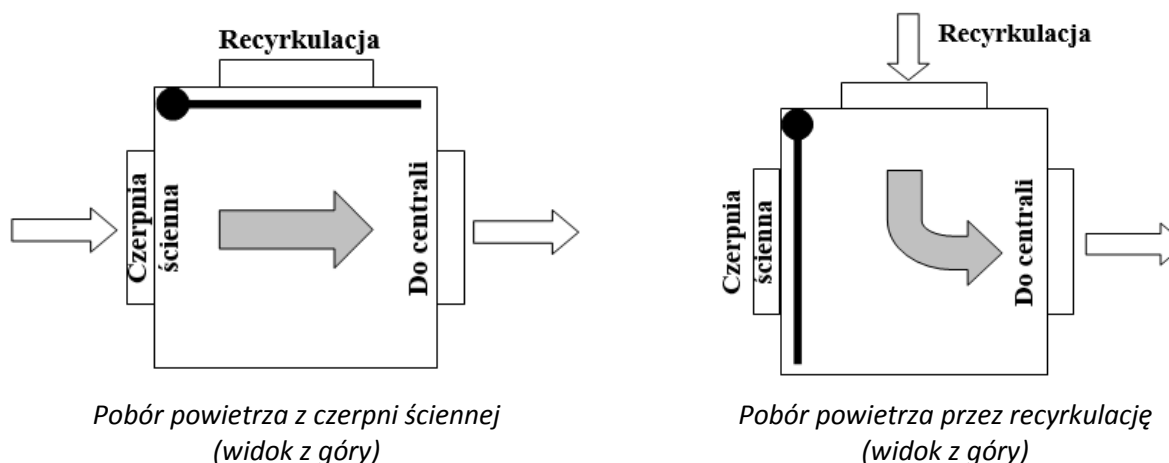
Zmiana położenia przepustnicy dopuszczalna jest wyłącznie za pomocą sygnału sterującego. Ręczna zmiana położenia przepustnicy może spowodować uszkodzenie przekładni mechanicznej siłownika.

3.1. PRACA JAKO PRZEPUSTNICA GWC / CZERPNIĄ ŚCIENNĄ



Ze względu na większe opory wymiennika gruntowego, zaleca się podłączyć GWC na przelot z króćcem centrali. Minimalizuje to opory instalacji, zapewniając lepszą pracę.

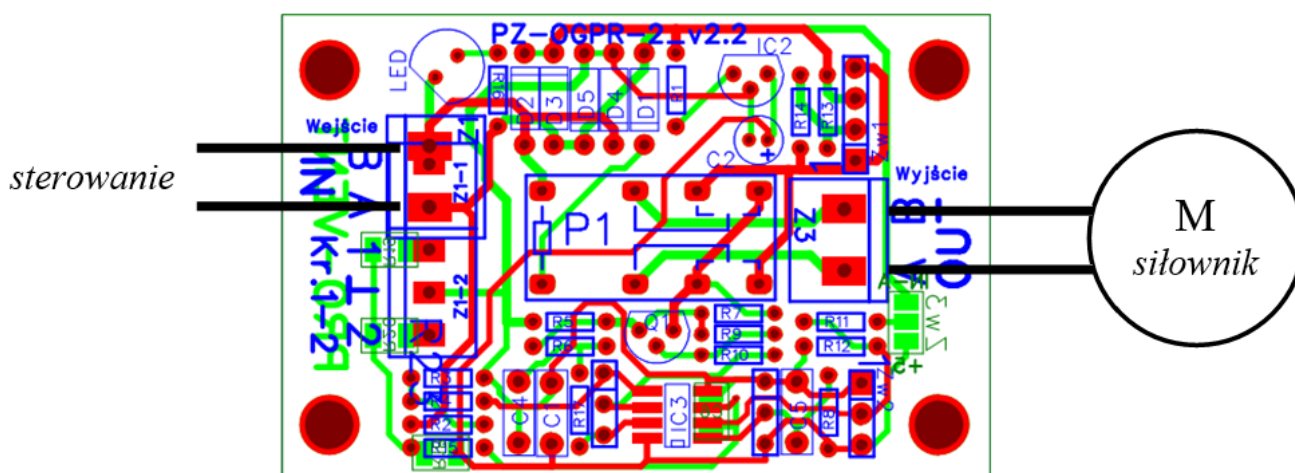
3.2. PRACA JAKO PRZEPUSTNICA RECYRKULACYJNA



W przypadku wykorzystania przepustnicy w układzie rozmrażania recyrkulacyjnego, zaleca się czerpnię ścienną na przelot z króćcem centrali.

Wszystkie króćce przyłączeniowe mają tę samą średnicę, dlatego w przypadku kanału recyrkulacyjnego o mniejszej średnicy, należy na króćcu zastosować redukcję.

4. SCHEMAT POŁĄCZEŃ ELEKTRYCZNYCH SIŁOWNIKA




IN – podłączenie sygnału zasilania (sterowania z centrali Mistral),

OUT – podłączenie siłownika.

Płytkę OGPR-2 zapewnia prawidłową pracę siłownika przy zastosowaniu sygnału sterującego ± 12 V DC. Napięcie sterujące doprowadzane jest ciągle, a zmiana położenia przepustnicy realizowana jest poprzez zmianę biegunowości napięcia.

Na płycie sterującej zastosowano diodę sygnalizacyjną LED umożliwiającą wizualną kontrolę pracy przepustnicy. Zaleca się podłączyć przepustnicę w taki sposób, aby dioda świeciła kolorem zielonym. Po przełączeniu w pozycję czerpni ściennej, dioda zaświeci się w kolorze żółtym lub czerwonym (w zależności od wersji).

 Zmiana stanu położenia przepustnicy dopuszczalna jest jedynie podczas braku przepływu powietrza i bez naciśnięcia na króćcach podłączeniowych. W przypadku konieczności zmiany stanu przepustnicy podczas montażu, należy zawsze zatrzymać wcześniej wentylatory centrali. W przypadku zmiany stanu przepustnicy za pomocą manipulatora, zatrzymanie wentylatorów nastąpi samoczynnie.

5. KONSERWACJA

Przegląd przepustnicy powinien być przeprowadzany raz w roku. W tym celu należy zdjąć jeden z kanałów centrali i skontrolować:

- stan wnętrza przepustnicy – powinno być czyste i suche,
- stan pianki izolującej – czy nie występują żadne uszkodzenia, zadziory itp.,
- stan uszczelki silikonowej przy króćcach – czy są nieuszkodzone i elastyczne.

Wymuszając zmianę stanu przepustnicy skontrolować czy:

- siłownik pracuje równo, płynnie i bez szarpnięć,
- kłapa dociska uszczelkę równomiernie na całym obwodzie.

Stan zamontowanej w instalacji przepustnicy można skontrolować od zewnątrz zgodnie ze wskaźnikiem (nacięciem) wykonanym na osi przepustnicy. Nacięcie wskazuje położenie klapy przełączającej.

6. PRAWIDŁOWE USUWANIE PRODUKTU

W celu zminimalizowania szkodliwego wpływu na środowisko naturalne i zdrowie ludzi wskutek niekontrolowanego usuwania odpadów, prosimy o oddzielenie produktu od innego typu odpadów oraz odpowiedzialny recykling w celu promowania ponownego użycia zasobów materialnych jako stałej praktyki.

Przepustnicę należy rozebrać, segregując elementy automatyki, tj. siłownik i płytka sterująca (elektrośmieci), króćce przyłączeniowe (metal) oraz obudowę (plastik).

Aby uzyskać informacje na temat miejsca i sposobu bezpiecznego dla środowiska recyklingu tego produktu, użytkownicy w gospodarstwach domowych powinni skontaktować się z firmą, w której dokonali zakupu produktu lub z organem władz lokalnych. Listę punktów zbiórki zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego znaleźć można również na stronach: www.elektrosmieci.pl oraz www.auraeko.pl.

W przypadku jakichkolwiek pytań, wątpliwości, sugestii lub niezrozumienia niniejszej instrukcji prosimy o kontakt na adres: serwis@provent.pl