ECOCONDENS CRYSTAL -.100

Wiszące kotły kondensacyjne ECOCONDENS CRYSTAL 100, o mocy 100 kW, stanowią idealne rozwiązanie do ogrzewania budynków wielorodzinnych, pensjonatów lub budynków biurowych. Kotły mogą pracować jako samodzielne jednostki jak również w układzie kaskadowym. Dzięki zestawieniu kotłów w kaskadę (maksymalnie 6 jednostek w systemie) możliwe jest osiągnięcie mocy nawet do 600 kW** i ogrzewanie obiektów o dużej powierzchni np. hal produkcyjnych.

7 LAT GWARANCJI

- innowacyjna konstrukcja wymiennika która sprawia, że kotły mają nieduże wymiary w stosunku do swojej mocy,
- wysokoefektywna pompa obiegowa (EEI ≤ 0,23),
- odpowietrzanie kotła odbywa się przez odpowietrznik zamontowany na wymienniku,
- modulowany wentylator sterowany elektronicznie gwarantujący niskie zużycie energii,
- palnik o szerokim zakresie modulacji zapewniający niską emisję NOx (klasa 5),
- dwa wbudowane fabrycznie adaptery z króćcami pomiarowymi: powietrzny Ø100* i spalinowy Ø100*,
- czujnik NTC sprzęgła hydraulicznego na wyposażeniu kotła,
- protokół komunikacji Open-Therm,
- współpraca z zasobnikami ciepłej wody użytkowej, których moc wężownicy wynosi min. 25 kW,
- przy systemach kaskadowych kotły łączy się szeregowo za pomocą przewodu dołączonego do kotła. Pierwszy kocioł pełni funkcję kotła nadrzędnego MASTER (pełni funkcję menadżera), pozostałe pracują jako podporządkowane SLAVE, **dlatego nie ma konieczności podłączenia dodatkowego menadżera zewnętrznego**,**
- wysokoefektywna pompa obiegowa, której wysokość podnoszenia wynosi 8m, na zamówienie dostępna wersja kotła z pompą o wysokości podnoszenia 12m.

* Kotły EcoCondens Crystal 100 nie są przystosowane do koncentrycznych układów powietrzno – spalinowych.
** Zapytanie ofertowe prosimy kierować do działu sprzedaży, na adres mailowy: sprzedaz@termet.com.pl. Elementy systemu kaskadowego dostępne w pierwszym kwartale 2018 roku.

Akcesoria

OPEN-THERM CR11011

TERMET ST-292 V2

TERMET ST-292 V3

CZUJNIK TEMPERATURY ZEWNĘTRZNEJ

Parametry	Wartość
Moc cieplna (przy temp. 80/60°C)	17,0 - 100,0 kW
Moc cieplna (przy temp. 50/30°C)	19,0 - 110,0 kW
Obciążenie cieplne	18,0 - 103,0 kW
Sprawność użyteczna kotła przy nominalnym obciążeniu i średniej temp. wody kotłowej 70°C	97,0 %
Sprawność użyteczna kotła dla częściowego obciążenia kotła i temp. wody powrotnej 30°C	107,0 %
Sprawność użytkowa η4	87 %
Sprawność użytkowa η1	95 %
Maksymalne ciśnienie wody	4 bar
Maksymalna temperatura pracy c.o.	80 °C
Temperatura nastawiana standardowa	20 - 80 °C
Wysokość podnoszenia pompy przy przepływie 0	0,8 bar
Poziom mocy akustycznej LWA	56 dB
Poziom emisji dwutlenku azotu	≤ 50 mg/kWh
Klasa emisji dwutlenku azotu (NOx)	5
Max. ilość kondensatu (gaz ziemny)	15 l/h
Rodzaj i napięcie prądu elektrycznego	~ 230 ±10%/ 50Hz V
Stopień ochrony	IPX4D
Podłączenie do przewodu kominowego	2 pojedyncze Φ100 x Φ100
Przyłącze wody grzewczej i gazu	G 5/4 -- G 1 cale
Wymiary gabarytowe (wys. x szer. x gł.)	810 x 540 x 545 mm
Masa kotła	82 kg

TERMET S.A. 58-160 Świebodzice, ul. Długa 13
Dział Sprzedaży tel. 74 854 15 05, fax. 74 854 07 03
Dział Marketingu tel. 74 854 25 49
www.termet.com.pl, sprzedaz@termet.com.pl, market@termet.com.pl